



令和7年第18回原子力委員会 資料第2号

原子力機構におけるアクチニウム-225製造実証、研究開発の推進

令和7年5月27日

国立研究開発法人 日本原子力研究開発機構



「常陽」を用いた医療用RI:アクチニウム-225製造の概要



「常陽」でアクチニウム-225を製造する利点

高速中性子(エネルギーの高い中性子)を利用することで大量製造が可能

国内外の医療ニーズを満たす製造量が見込まれる (原料のラジウム-226の確保は必要)

● 「常陽」でのアクチニウム-225製造方法



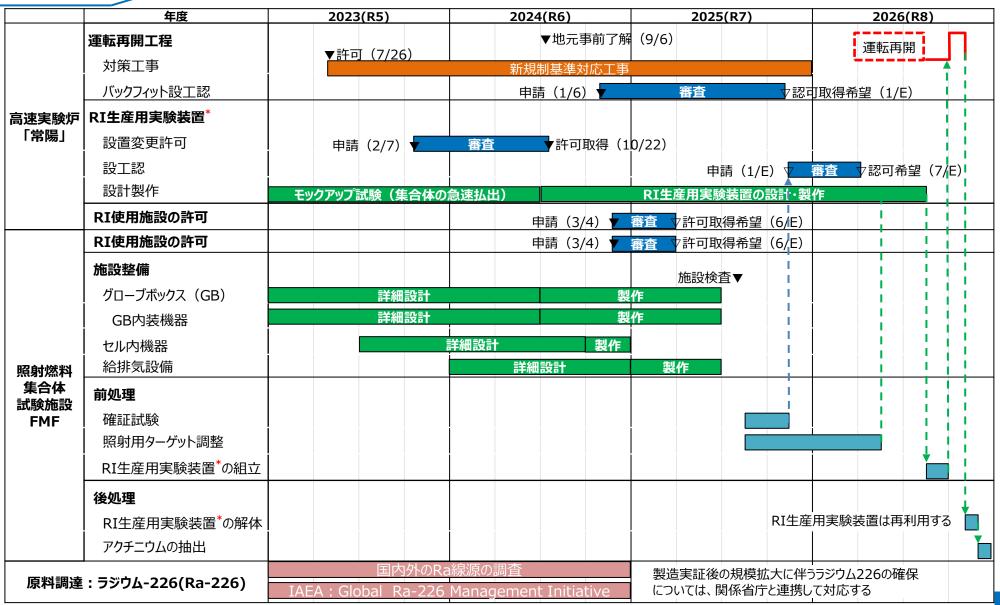
●「常陽」と照射燃料集合体試験施設(FMF)を活用したアクチニウム-225製造実証プロセス





アクションプランにおける「常陽」の取り組み

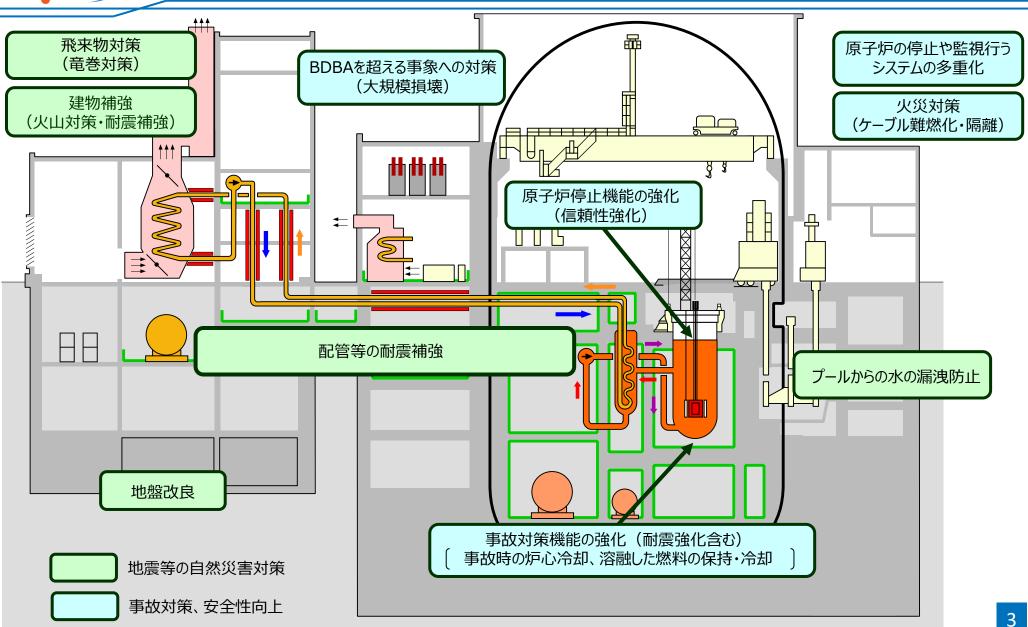






運転再開に向けた新規制基準対応に係る主な工事







((JAEA)) 新規制基準対応に係る工事:地盤改良・耐震補強



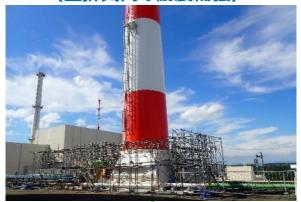
メンテナンス建物 耐震改修工事

(⇒ R6.11.29竣工)



附属施設 耐震改修工事

(主排気筒の耐震補強)



$(\Rightarrow$ R6.9.30竣工)

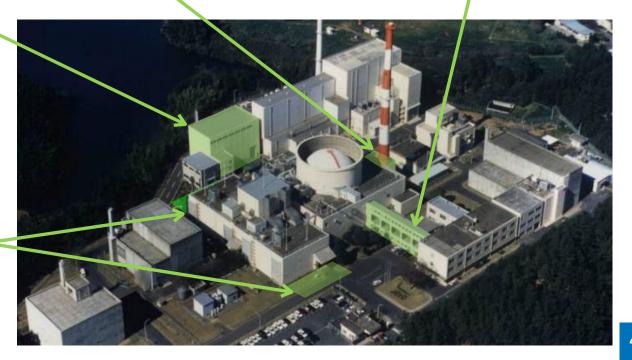
(渡り廊下の耐震補強)



主冷却機建物 地盤改良工事

(⇒ R6.10.31竣工)







新規制基準対応に係る工事:耐震補強

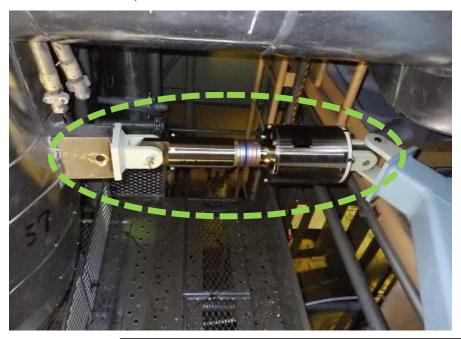


1次系ナトリウム配管サポートの更新 従来の設置数 896台

交換229台追加51台



94箇所完了/全280箇所(R7.5.7現在)



2次系ナトリウム配管サポートの更新 従来の設置数 519台

交換 130台 追加 20台



全150箇所完了(R6.11.29)



例 : ばね防振器 → より防振力の高いメカニカル防振器に更新



バックフィット設工認の概要



・全28編(1万ページ超)からなる申請書を提出(2025年1月6日)

・週1間隔でヒアリングを実施

(2025年5月15日現在で合計18回開催)

・第1回審査会合を実施

(2025年4月21日)

(議題:全体概要、耐震・炉心、長期施設管理方針)

編番号	件名
第1-1,2編	:耐震関連(第六条適合性確認)
第2編	:避雷設備関連(第八条(落雷)適合性確認)
第3編	:空気呼吸器関連(第八条(有毒ガス)適合性確認)
第4-1~4編	:竜巻関連(第八条(竜巻)適合性確認)
第5-2~7編	: 火山関連(第八条(火山)適合性確認)
第6-1~2編	:外部火災関連(第八条(外部火災)適合性確認)
第7編	: M K – IV炉心関連価(第十条適合性確認)
第8編	:直接線及びスカイシャイン線関連(第十六条適合性確認)
第9-1~6編	:溢水関連(第十九条適合性確認)
第10-1,2編、第11編	:安全避難経路、設備関連(第二十条適合性確認)(第二十一条適合性確認)
第12-1~17編	:火災関連(第二十一条適合性確認)
第13編、14編	:燃料取扱機器関連(第二十五条適合性確認)(第二十六条適合性確認)
第15編	:排気筒モニタ更新(第三十一条適合性確認)
第16編	:原子炉保護系(スクラム)の機能関連(第三十二条適合性確認)
第17編	: 中央制御室外原子炉停止盤の設置(第三十四条第五項適合性確認)
第18編	:誤操作防止措置及び避難経路(第三十四条適合性確認)
第19編	: 保管廃棄設備の設置(第三十六条適合性確認)
第20編	: 蓄電池の運転可能時間の評価(第四十条適合性確認)
第21-1~3編	:放送設備関連(第四十二条適合性確認)
第22-1~2編	: BDBA資機材関連(第五十八条適合性確認)
第23編	: 炉心構成要素関連(第六十一条適合性確認)
第24編	: 原子炉カバーガス等の漏えい検出器関連(第六十二条適合性確認)
第25編	:設計基準事故時のパラメータの監視等(第六十三条適合性確認)
第26編	:制御棒関連(第六十四条適合性確認)
第27編	:最終ヒートシンク関連(第六十九条適合性確認)
第28編	:固定モニタリング設備のデータ送信システムの多様化

 高速実験炉	年度	2023 (R5)	2024 (R6)	2025 (R7)	2026 (R8)
「常陽」	運転再開工程 バックフィット設工認		申請(1/6)▼	審査 7認]取得希望(1/E)



茨城県・大洗町より新増設等に対する事前了解を受領



2023年10月

茨城県原子力安全対策委員会(第1回)



令和6年9月6日 国立研究開発法人日本原子力研究開発機構 大洗研究所

2023年12月 茨城県原子力安全対策委員会(第2回)

高速実験炉「常陽」の新増設等に対する茨城県及び大洗町の事前了解について

日本原子力研究開発機構は、大洗研究所に設置している高速実験炉「常陽」の新規制基準適合に係る原子炉設置変更許可を令和5年7 月26日に取得し、茨城県原子力安全協定に基づいて、新増設等に関する対応を進めてまいりました。

本日、茨城県及び大洗町より、茨城県原子力安全協定に基づく新増設等に対する事前了解を頂きました。

2026年度半ばの高速実験炉「常陽」の運転再開に向け、安全確保を最優先に工事を進めてまいります。

JAEAプレスリリース: https://www.jaea.go.jp/02/press2024/p24090602/

2024年8月 茨城県原子力審議会

2024年9月6日

茨城県・大洗町より原子力安全協定に基づく新増 設等に対する事前了解を受領

2025年度末 新規制基準対応に係る工事完了

2025年度末~ 茨城県安全対策委員会の現地調査



安全対策工事の事前了解受領



RI生産に係る設置変更許可を取得





「常陽」におけるラジオアイソトープ生産に係る原子炉設置変更許可を申請

週1間隔で計4回のヒアリングを実施

2024年3月

原子力規制委員会第1回審査会合を実施

計4回のヒアリングを実施

2024年4月

原子力規制委員会第2回審査会合を実施

計5回のヒアリングを実施

2024年5月

原子力規制委員会第3回審査会合を実施

計15回のヒアリングを実施

2024年8月

「常陽」におけるラジオアイソトープ生産に係る原子炉設置変更許可の補正申請

計7回のヒアリングを実施

2024年10月

「常陽」におけるラジオアイソトープ生産に係る原子炉設置変更許可を取得



令和6年10月22日 国立研究開発法人日本原子力研究開発機構 大洗研究所

高速実験炉「常陽」原子炉施設における ラジオアイソトープ生産に関する研究開発のための 原子炉設置変更許可の取得について (お知らせ)

日本原子力研究開発機構は、大洗研究所に設置している高速実験炉「常陽」(最大熱出力:100MW)の「使用の目的」に、ラジオアイソトーブ生産に関する研究開発等を追加することについて、本日、原子力規制委員会より原子炉設置変更許可を取得しました。

運転再開後は、実証炉の研究開発(カーボンニュートラル、原子力の持続可能性への貢献)に加えて、がん治療への高い効果が期待されている医療用ラジオアイソトープの製造実証にも「常陽」を活用していく計画です。

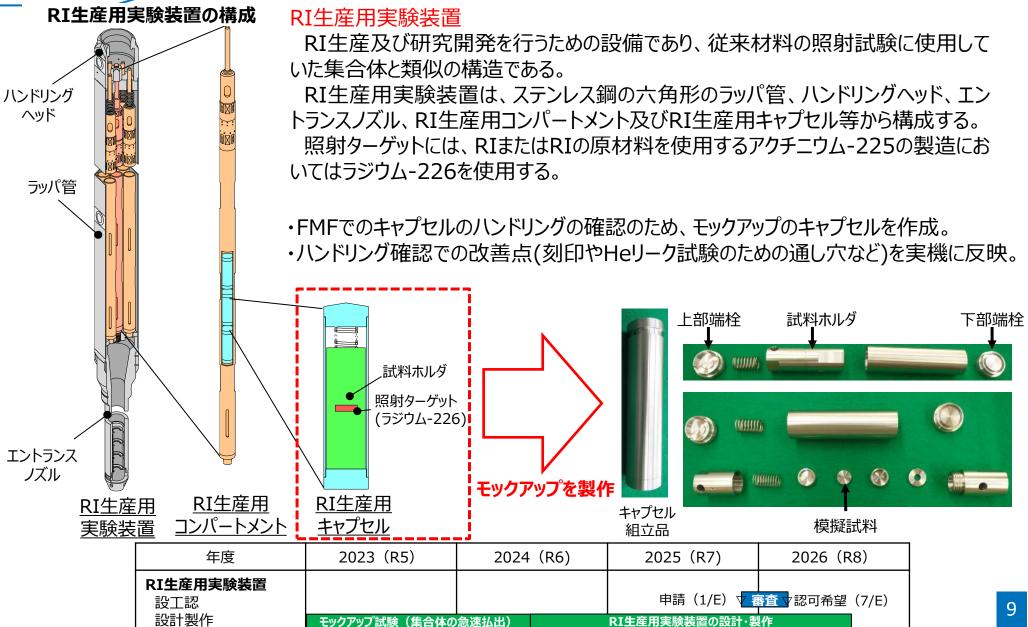
今後も、「常陽」の運転再開に向けて、必要な設計及び工事の計画の認可等を申請し、その審査に真摯に対応するとともに、安全確保 を最優先として安全対策工事を進めてまいります。

JAEAプレスリリース: https://www.jaea.go.jp/02/press2024/p24102201/



RI生産用実験装置の概要







RI生産に係るRI使用許可、核燃料使用許可、原子炉設置許可との関係



照射ターゲットの製作 RI生産用実験装置の組立

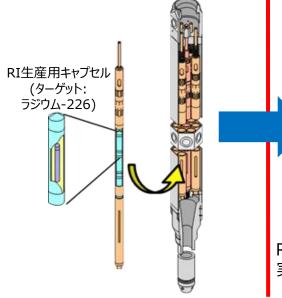
FMF:核燃施設

•変更不要 (行政相談中)

FMF: RI施設(R7.3.4申請)

- ・密封ラジウム-226の貯蔵、使用の追加
- ・非密封ラジウム-226及び子孫核種の 貯蔵・使用・廃棄の追加

FMF



RI生産用実験装置の照射

「常陽」: 炉施設(R6.10.22許可取得)

・使用の目的の追加

原子炉容器

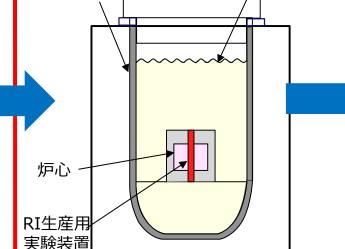
・RI牛産用実験装置の追加

「常陽 |: RI施設(R7.3.4申請)

・密封ラジウム-226の使用の追加

「常陽」

冷却材:ナトリウム



RI生産用実験装置の解体/照射済ターゲットの取出し (RIの分離・抽出)

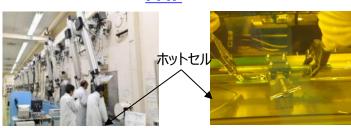
FMF:核燃施設

·変更不要(行政相談中)

FMF: RI施設(R7.3.4申請)

- ・密封ラジウム-226の貯蔵、使用の追加
- ・非密封ラジウム-226、アクチニウム-225及び子孫 核種の貯蔵・使用・廃棄

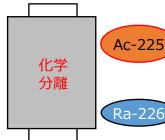
FMF



マニピュレータで試料を 取り扱っているイメージ

ホットセルにて試料を 取り扱っているイメージ





青字:許可取得済み

赤字:現在審査中のもの



FMFにおける施設整備



- ・照射燃料集合体試験施設(FMF)における資機材の整備(2023年度~2025年度半ば)
- ・RI使用許可における施設検査
- ・施設検査合格後、ホットイン(ラジウム-226を使用開始)

(2023年度~2025年度半ほ) (2025年10月予定) (2025年10月~)



グローブボックス

(照射試料(ラジウム-226)やアクチニウム-225の取扱用)



電気炉



プレス機

(照射試料製作用) GB内装機器

	年度	2023				2024			2025			202	26		
	RI使用施設の許可						申請	5(3/4	4)	審査	▽許可取 (6/E)	双得希	望		
照射燃料集合体試験施設	施設整備										施設検	査▼			
(FMF)	グローブボックス(GB)	ļ			設計	<u>.</u> .			製						
	GB内装機器			詳細	設計				製	作					
	セル内機器				-	羊細設計			製作						
	給排気設備						詳細	設計		製	作				



1 Ci: 37GBq、Ra-226:約1g

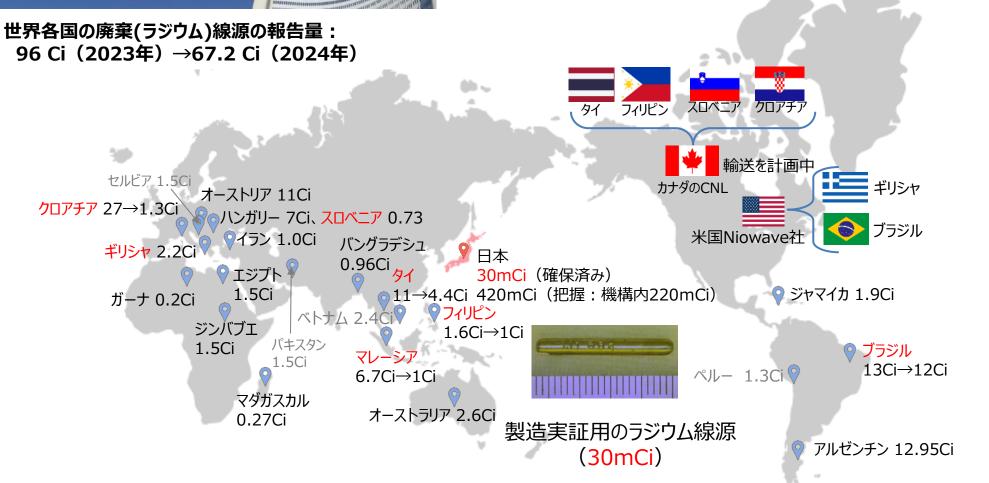
IAEA Ra-226 Initiative 2024年報告





Technical Meeting on the Global Radium-226 Management Initiative

- 2023年の会議で各国の状況が詳細に報告された
- 2024年の会議で線源の輸送・授受の進捗が報告された 既に多くの廃棄線源がカナダやアメリカに移送されている状況





)参考)国立がん研究センターとの協力協定締結



2024年2月

国立がん研究センターと「放射性同位元素で標識された薬剤の研究開発等に係る協力協定」を締結









2024年12月

・国立がん研究センターとの協力協定に 基づく共同研究締結

2025年3月

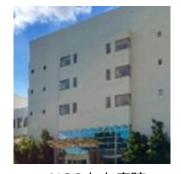
- ・国立がん研究センターヘアクチニウム-225を試提供開始
- ~2026年度
- ・以降定期的に国立がん研究センターヘアクチニウム-225 を提供



原料調達・放射性同位元素の製造



医用利用



NCC中央病院 NCC東病院 先端医療開発センター 放射性 同位元素の 医用利用を 目指した研究



参考) 医用利用可能なアクチニウム-225の要求仕様の評価 201



ウラン-233

(半減期:約16万年)

233[]

・大洗研に保管していたウラン-233からのトリウム-229の分離(2024/6/4~7)

・トリウム-229から定期的にAc-225を抽出、国立がん研究センターへ試提供開始 (2025年3月~)

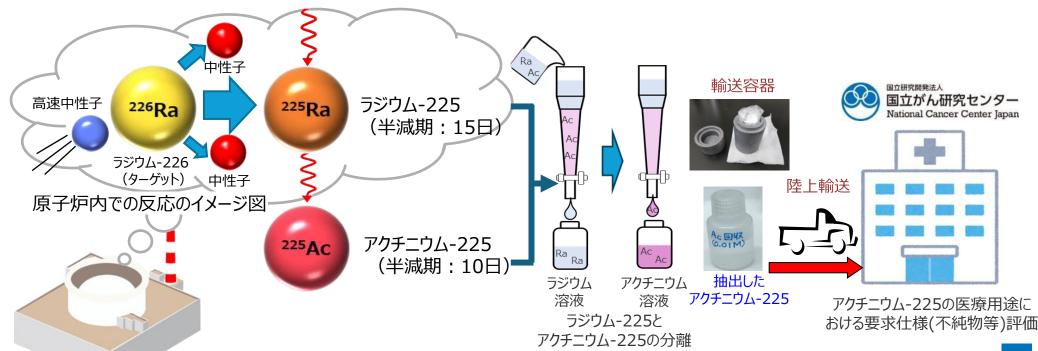
・国立がん研究センターにて標識実験等を行い、化学処理プロセスを確立

(2025年~運転再開まで)

トリウム-229 (半減期:7,900年)

229Th

・上記プロセスにより「常陽」産アクチニウム-225の早期非臨床試験への適用を目指す



(ミルキング)

高速実験炉[常陽|

14



進捗のまとめ



• 実証試験

- 許認可関係等
 - ▶ 運転再開の前提となる地元自治体からの事前了解を受領(2024年9月6日)
 - ▶ 原子炉設置変更許可を取得(RI生産)(2024年10月22日)
 - ▶ バックフィット設工認を申請(運転再開) (2025年1月6日)
 - → 2026年1月までの認可取得が課題
 - ▶ RI許可変更を申請(「常陽・FMF」) (2025年3月4日)
 - ➤ RI生産用実験装置の設工認申請を準備継続(バックフィット設工認、認可後速やかに申請)
 - → 2026年7月までの認可取得が課題
- 照射試験関係
 - ➤ RI生産用キャプセル・集合体の設計完了(2023年度~2024年度)
 - ▶ 化学処理技術の開発を継続(2023年度~2024年度)
 - ✓ 小型ジェネレータによる化学技術の確立・経験の蓄積(2024年度~2026年度)
 - ✓ 医療用Ac-225の要求仕様に係る評価(2024年度~2026年度)
 - ▶ 化学処理/分析に係る施設整備を継続 (2023年度~2025年度半ば)
 - ➤ Ra-226:30 mCi(1.11 GBq)の運搬(2025年度下期)
- Ra-226のサプライチェーン係る情報収集
 - 世界各国のRa線源の調査を継続
 - →製造実証後の規模拡大に伴うRa-226の確保(将来の需要量の見通し、サプライチェーン構築、実施主体決定等を関係府省庁の連携が必要)



)国内のアクチニウム-225のサプライチェーンの理想像(高速炉)



原料調達	RI製造(照射)	化学処理	GMP*	輸送	製薬化	治療
中間事業体	JAEA·「常陽」	JAEA・FMF or 中間事業体・新規施設	JAEA・FMF or 中間事業体・新規施設	中間事業体	製薬メーカー	病院
各国の治療針、校正 用線源等の廃棄線源 もしくはウラン鉱滓等 からRa-226を回収・ ターゲット調整	高速中性子をRa-226 へ照射して、Ra-225を 製造		分離抽出したAc-225の GMPを取得	GMPグレードのAc-225 を製薬メーカーへ輸送	製薬化	患者へ投与
•			①間違い防止GMP3原則②汚染防止③品質保証 システム			

現場レベルで対応すべき技術的課題

- ① Ra-226取扱技術の確立(分離抽出・精製・再利用)
- ② 原子炉施設からの迅速払出し
- ③ 原子炉の安定運転
- ④ 許認可対応
- ⑤ 創薬研究、創薬研究に向けた安定供給
- ⑥ 安定な輸送体制の確立

政策レベルの支援が必要な項目

- ①「常陽|新燃料確保
- ② 安定供給体制(複数の炉、加速器のベストミックス)
- ③ 規制審査体制の維持・強化
- ④ 創薬に係るファンドや公募などの助成
- ⑤ サプライチェーンの構築

*GMP: Good Manufacturing Practiceの略で、医薬品の製造と品質管理に関する国際基準

Ra-226: ラジウム-226 Ra-225: ラジウム-225(アクチニウム-225のジェネレータ) Ac-225: アクチニウム-225



中間事業体

原子力機構×中間事業体×ラジウム/アクチニウムユーザの関係の一例

内閣府

公募



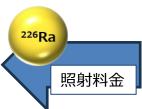






高速実験炉「常陽」 ²²⁶Raの照射

照射委託

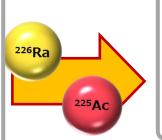






²²⁶Raの頒布・管理 ²²⁵Acの販売

中間事業体



照射試料 迈還

要求機能例

- 供給側と需要側の間での 調整機能
- 海外のRI製造/供給状況 を把握して、一元的にRIの 売買を仲介する機能

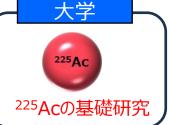
原料調達@国内外

226Ra

•輸送体制

²²⁵Acを頒布





²²⁵Acを頒布



メーカー 225AC ²²⁵Acの創薬開発

国がん

²²⁵Acを頒布



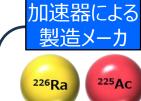
225AC

²²⁵Acの創薬開発



²²⁵Acを頒布

²²⁶Raを頒布



225AC

²²⁶Raの照射 ²²⁵Acの製造

(加速器で製造する場合)





照射燃料集合体試験施設:FMF(賃借) 小ロットの

²²⁵Acの分離抽出



新規施設

安定供給に向けた²²⁵Acの分離抽出

²²⁵Ac: アクチニウム-225、²²⁶Ra: ラジウム-226