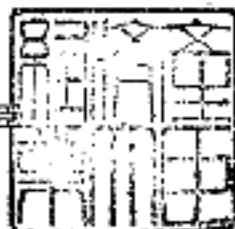


経済産業省

平成14・04・03原第27号
平成15年6月25日

原子力委員会委員長 殿

経済産業大臣



四国電力株式会社伊方発電所の原子炉の設置変更（1号、2号及び3号原子炉施設の変更）について（一部補正）

平成15年1月17日付け平成14・04・03原第27号をもって諮詢した件について、平成15年6月23日付け原子力発第03063号をもって四国電力株式会社取締役社長 大西淳から別添のとおり原子炉設置変更許可申請書の添付書類の一部補正があつたので通知する。



伊方発電所

原子炉設置変更許可申請書

(1号、2号及び3号原子炉施設の変更)

添付書類の一部補正

平成15年6月

四国電力株式会社

原子力発第03063号

平成15年 6月23日

経済産業大臣

平沼赳夫 殿

住 所 高松市丸之内2番5号
申請者名 四国電力株式会社
代表者氏名 取締役社長 大西淳



平成14年4月3日付け、原安発第750号をもって申請し、平成14年12月26日付け、原子力発第02114号をもって一部補正しました伊方発電所の原子炉設置変更許可申請書（1号、2号及び3号原子炉施設の変更）の添付書類を下記のとおり一部補正いたします。

記

伊方発電所の原子炉設置変更許可申請書（1号、2号及び3号原子炉施設の変更）の添付書類を別添のとおり補正する。

平成 15・06・23 附 75
原子力発 第03063号
平成 15 年 6月 23 日

経済産業大臣

平沼赳夫 殿

住 所 高松市丸の内2番5号
申請者名 四国電力株式会社
代表者氏名 取締役社長 大西淳

平成14年4月3日付け、原安発第750号をもって申請し、平成14年12月26日付け、原子力発第02114号をもって一部補正しました伊方発電所の原子炉設置変更許可申請書（1号、2号及び3号原子炉施設の変更）の添付書類を下記のとおり一部補正いたします。

記

伊方発電所の原子炉設置変更許可申請書（1号、2号及び3号原子炉施設の変更）の添付書類を別添のとおり補正する。

別添

添付書類八の一部補正

添付書類十の一部補正

添付書類八〇一一部補正

添付書類八を以下のとおり補正する。

頁	行	補正前	補正後
8(1)-3-8	上10～ 上13	<u>二酸化ウラン焼結ペレットは約97%又は約95%理論密度、ガドリニア入り二酸化ウラン焼結ペレットは約96%又は約95%理論密度になるように焼結するとともに、照射中の焼きしまりを小さくするような製造方法を採用する。…</u>	<u>ペレットの焼結に当たっては、二酸化ウラン焼結ペレットは約97%又は約95%理論密度、ガドリニア入り二酸化ウラン焼結ペレットは約96%又は約95%理論密度にするとともに、照射中の焼きしまりを小さくするような方法を採用する。…</u>
8(2)-3-8	上11～ 上14	<u>二酸化ウラン焼結ペレットは約97%又は約95%理論密度、ガドリニア入り二酸化ウラン焼結ペレットは約96%又は約95%理論密度になるように焼結するとともに、照射中の焼きしまりを小さくするような製造方法を採用する。…</u>	<u>ペレットの焼結に当たっては、二酸化ウラン焼結ペレットは約97%又は約95%理論密度、ガドリニア入り二酸化ウラン焼結ペレットは約96%又は約95%理論密度にするとともに、照射中の焼きしまりを小さくするような方法を採用する。…</u>

頁は平成14年4月3日付け、原安発第750号の頁を示す。

頁	行	補正前	補正後
8(3)-3-8	上13～ 上16	<u>二酸化ウラン焼結ペレットは約97%又は約95%理論密度、ガドリニア入り二酸化ウラン焼結ペレットは約96%又は約95%理論密度になるように焼結するとともに、照射中の焼きしまりを小さくするような製造方法を採用する。…</u>	<u>ペレットの焼結に当たっては、二酸化ウラン焼結ペレットは約97%又は約95%理論密度、ガドリニア入り二酸化ウラン焼結ペレットは約96%又は約95%理論密度にするとともに、照射中の焼きしまりを小さくするような方法を採用する。…</u>
8(3)-3-25	上3～上4 上5	…約 <u>15ppm/min</u> であり… … <u>0.9×10⁻³(Δk/k)/min</u> 以上の…	…約 <u>16ppm/min</u> であり… … <u>1.0×10⁻³(Δk/k)/min</u> 以上の…

頁は平成14年4月3日付け、原安発第750号の頁を示す。

添付書類
十
一

一部補正

添付書類十を以下のとおり補正する。

頁	行	補正前	補正後
10(1)-1-23 *10-6	下5～下3 上2～上3	…事象について <u>は核設計</u> <u>計算コードANC⁽¹⁾⁽⁶⁾を</u> <u>使用して、解析の入力値</u> <u>を得る。ANCは、燃焼</u> <u>度の関数としての2群群</u> <u>定数等を入力として3次</u> <u>元…</u>	…事象について <u>は、核設</u> <u>計計算コードANC⁽¹⁾⁽⁶⁾</u> <u>を使用して、燃焼度の関</u> <u>数としての2群群定数等</u> <u>を入力とし、3次元…</u>
10(1)-2-6	上7	なお、 <u>浸水燃料の…</u>	なお、 <u>ピーク出力部燃</u> <u>料エンタルピの最大値</u> <u>は、約144kJ/kg・UO₂（</u> <u>約34cal/g・UO₂）であ</u> <u>り、浸水燃料の…</u>
*10-13	下8～下6	…MARVELにより <u>燃</u> <u>料棒表面の…</u>	…MARVELにより原
*10-14	上4～上5	…加えて、 <u>炉心における</u> <u>急峻な…</u>	…加えて、 <u>THINC-</u> <u>IIIにより炉心における急</u> <u>峻な…</u>

頁は平成14年4月3日付け、原安発第750号の頁を示す。

なお、*を付した頁は、平成14年12月26日付け、原子力発第021
14号で一部補正の頁を示す。

頁	行	補正前	補正後
10(1)-4-21	下11	…物質 i の線 <u>吸収</u> 係数	…物質 i の線 <u>減衰</u> 係数
	下9	…物質 l の線 <u>吸収</u> 係数	…物質 l の線 <u>減衰</u> 係数
10(1)-4-22	下3	…物質の <u>全吸収</u> 係数…	…物質の <u>線減衰</u> 係数…
10(2)-4-21	下11	…物質 i の線 <u>吸収</u> 係数	…物質 i の線 <u>減衰</u> 係数
	下9	…物質 l の線 <u>吸収</u> 係数	…物質 l の線 <u>減衰</u> 係数
10(2)-4-22	下3	…物質の <u>全吸収</u> 係数…	…物質の <u>線減衰</u> 係数…
10(3)-1-22 *10-25	下5～下3	…事象について <u>は核設計</u>	…事象については， <u>核設</u>
	下2～下1	計算コードFANC ⁽¹⁵⁾ を 使用して， <u>解析の入力値</u> <u>を得る。ANCは，燃焼度の</u> <u>関数としての2群群定数等</u> <u>を入力として3次元…</u>	計算コードFANC ⁽¹⁵⁾ を 使用して， <u>燃焼度の関</u> <u>数としての2群群定数等</u> <u>を入力とし，3次元…</u>
10(3)-2-6	上7	なお， <u>浸水燃料の…</u>	なお， <u>ピーク出力部燃</u> <u>料エンタルビの最大値</u> <u>は，約158kJ/kg・UO₂（</u> <u>約38cal/g・UO₂）であ</u> <u>り，<u>浸水燃料の…</u></u>

頁は平成14年4月3日付け、原安発第750号の頁を示す。

なお、*を付した頁は、平成14年12月26日付け、原子力発第021
14号で一部補正の頁を示す。

頁	行	補正前	補正後
*10-32	上9～ 上11	…M A R V E L により燃 料棒表面の…	…M A R V E L により原 子炉出力の過渡応答を求 める。これらのデータを 使って、燃料棒過渡解析 コードF A C T R A Nに より燃料棒表面の…
	下10～ 下9	…加えて、 <u>炉心における</u> 急峻な…	…加えて、 <u>T H I N C -</u> <u>III</u> により炉心における急 峻な…
10(3)-4-21	下11 下9	…物質 i の線 <u>吸收</u> 係数 …物質 j の線 <u>吸收</u> 係数	…物質 i の線 <u>減衰</u> 係数 …物質 j の線 <u>減衰</u> 係数
10(3)-4-22	下3	…物質の <u>全吸收</u> 係数…	…物質の <u>線減衰</u> 係数…

頁は平成14年4月3日付け、原安発第750号の頁を示す。

なお、*を付した頁は、平成14年12月26日付け、原子力発第021
14号で一部補正の頁を示す。